

Pumpcontainer Zum Einblasen von Schnitzel und Pellets

Jahrgang	2007
Volumen	35m ³
Pumpleistung	1.8 m ³ / Min.
Motorleistung	90 PS
Staubrückführung	Absauggebläse mit Staubfiltersack
Pumpdistanz	Bis 40m und Höhenunterschied bis 15m

